**ЦОК ООО «СМК ПС «ИТЦПТМ»**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Профессиональная квалификация**

**«Техник-электромеханик по лифтам**

**(5 уровень квалификации)»**

**Примерные вопросы для теоретического этапа профессионального экзамена.**

1. Как измениться температура провода, нагреваемого током, при увеличении его длины, если сила тока остается неизменной;
2. Какой прибор используется для измерения электрической мощности;
3. Какую полезную мощность на валу можно получить от трёхфазного двигателя мощностью 1 кВт, включённого в однофазную сеть;
4. Как изменится номинальная скорость вращения асинхронного двигателя при увеличении числа полюсов обмотки статора в два раза;
5. Как перевести диодный тиристор (динистор) из закрытого состояния в открытое;
6. С какой целью мощные диоды изготовляют в массивных металлических корпусах;
7. Для какой из указанных электрических цепей должны быть предусмотрены отдельные выключатели;
8. Для какой цели устанавливаются этажные реле в электросхемах лифта;
9. Чем регулируют выдержку времени в электромагнитных реле;
10. Может ли в электрошкафу УКЛ нa плате тормоза ПТ светодиод «ПЕРЕГРУЗКА ДТ» гореть 3 секунды при закаливании пускателя;
11. Что следует проверить в первую очередь при коде ошибки А2 - более контрольного времени открыты двери шахты;
12. Для какой из указанных электрических цепей должны быть предусмотрены отдельные выключатели;
13. Количество устанавливаемых выключателей безопасности в приямке лифта при глубине приямка более 1550 мм;
14. Может ли шахта лифта не иметь сплошного ограждения;
15. Для чего служат редукторы лифтовых лебедок;
16. Из-за чего в процессе движения может не всегда правильно производится определение текущего местоположения кабины;
17. Допустимое отклонение плоскости шкива от вертикали;
18. Допускается ли сращивание тяговых элементов;
19. Какие действия относятся к запрещенным при проведении работ на лифтах;
20. Какой знак относятся к предписывающим.

**Примерные задания для практического этапа профессионального экзамена.**

1. Проверка и регулировка тормозного устройства лебедки главного привода.
2. Поиск и устранение неисправности, связанной с отсутствием включения электромагнита тормоза (станция управления MCS-300).
3. Проверка износа фрикционных накладок тормозного устройства и замена накладок.
4. Проверка состояния ограничителя скорости и скорости его срабатывания.
5. Проверка и регулировка блока контроля двери шахты (ДШ) лифта грузоподъемностью 400 кг.